

Yleismaalausohje spraymaaleilla

1 Rasvanpoisto

Maalattava pinta on hyvä pyyhkiä rasvanpoistoaineella jo ennen hiontatöitä, jolloin esim. vahauksen yhteydessä maalipinnalle tullut silikoni ei leviä maalattavalle alueelle. Suihkuta tai levitä rätillä rasvanpoistoainetta korjattavalle alueelle ja pyyhi puhtaalla pyyhepaperilla kuivaksi ennenkuin pinta haihtuu kuivaksi. (esim. **Carsystem Silicone Remover tai Car Rep Grease Off**)

2 Ruosteenpoisto ja esihionta

Poista ruosteet mahdollisimman huolellisesti käyttäen esim. CSD-kieikkoja, joita on paljon eri kovuuksia, kokoja sekä kiinnitystapoja erilaisille koneille. Teräsharjat, hiekkapuhallus ja hiomapaperit ovat myös suositeltavia tapoja, riippuen korjattavan alueen koosta, muodosta jne..

Ruosteenpoiston jälkeen, hio käsin tai koneellisesti peltipuhtaaksi hiotun alueen ympäriltä ehjä maalikalvo loivaksi niin, että kaikkia maalikerroksia paljastuisi muutama millimetri. Tee tämä kuivahiontana karkeudella P.180-P.240. Lopuksi hio pinnat tiiviiksi kuivana P.320-P.400 karkeudella.

3 Pohjamaalaus

Rasvanpoisto, jonka jälkeen suihkuta pohjamaali / pohjamaalit riippuen toivotusta lopputuloksesta. (katso erillinen ohje).

4 Kittaus

Yleensä kitti levitetään suoraan puhtaaseen peltiin. Kitin hionnan jälkeen ruiskutetaan joko epoksi- tai happoprimer puhkihiottujen alueiden päälle ennen hiomaväriä tai sitten suoraan hiomaväri jos peltiä ei ole näkyvissä.

Suosittelavampi tapa on ruiskuttaa epoksiprimer peltiin, jonka jälkeen kittaus ja hiomaväri.

Kittien perus- / muotoonhionta karkeudella P.120-P.180 ja ennen hiomaväriä viimeistely P.320-P.500.

5 Hiomaväri

Jälleen rasvanpoisto ja pölyn pyyhintä liimarätillä.

Hio hiomaväri kuivana karkeudella P.400-P.600 tai vesihiomapaperilla P.800-P.1200. (esim **Colormatic Primer Filler**)

6 Maalaus

Katso erilliset maalausohjeet.